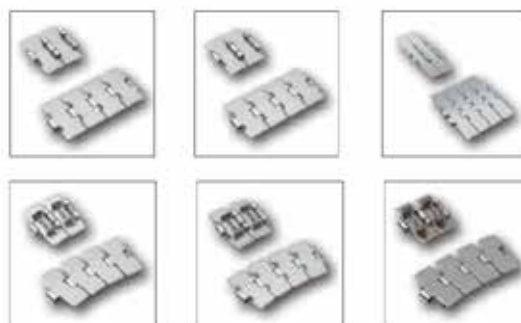


Doplňky do nápojového průmyslu



Dopravníky REGINA®

Jsme výhradní zástupcem italského výrobce REGINA® v Česku, na Slovensku a v Maďarsku. **Plastové** a především **kevlarové dopravníky** pro aplikace PET, nového skla resp. plechovek jsou převratnou záležitostí a tato technologie od roku 1998 vytlačuje v celém světě standardní materiály jako je acetal, delrin (LW, LF, UP apod.), avšak i nerez pro některé aplikace. Pro firmu Regina Catene Calibrate jej vyrábí firma Dupont a je chráněn patentem. **Nerezové destičkové dopravníky** vynikají zejména



Nerezové pásy



Plastové pásy



Ozubená kola

odolností proti mechanickému opotřebení jako je typické „vytahování“ dopravníků z důvodu nadměrného namáhání čepů. **Modulární pásy** charakterizuje řada drobných vylepšení, od kompaktnosti styčné plochy pásu s přepravovaným produktem, eliminace náběhového radiusu na kolo, snadná výměna čepů, vysoká životnost atd. Novinkou jsou **zatáčkové modulární pásy** resp. s ložiskem či trny proti bočnímu posuvu pásu při přechodu přepravovaného produktu „přes roh“ (do 90°). Některé modulární pásy jsou k dispozici z kevlaru.



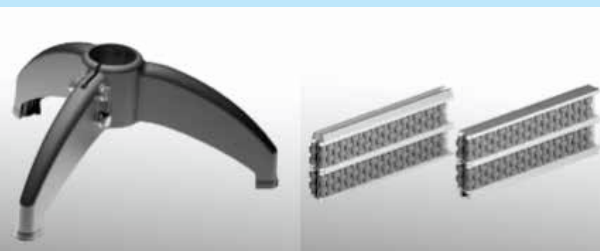
Speciální pásy



Doplňky pro dopravní cesty TECOM

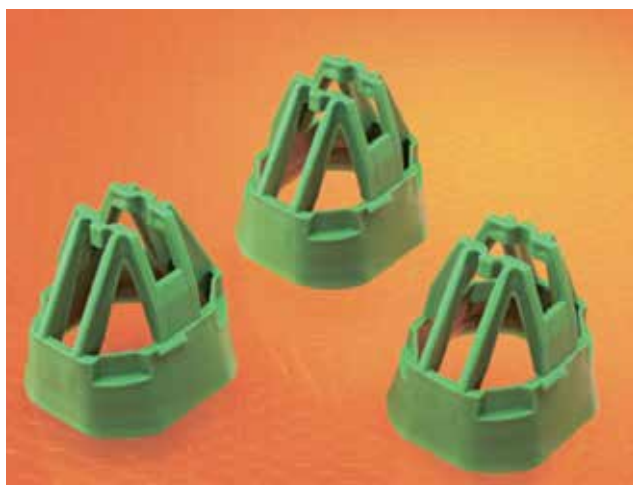
Společnost Tecom s.r.l. má 30 let zkušeností s vývojem a výrobou komponentů dopravníků. Položky zobrazené v našem obecném katalogu jsou kompletně navrženy, vyrobeny a testovány podle nejlepších standardů kvality. Tecom je na světové špičce v této řadě produktů díky špičkové technologii našich výrobních procesů a materiálů.

teCom
Technology Components

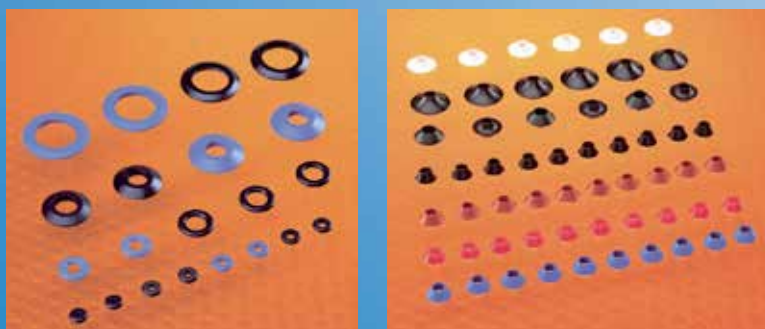


Koše do myček lahví včetně celých sestav + doplňky

(destičky vstříků, třmeny vstříků, trysky vstříků s těsněním, ochranné kryty)

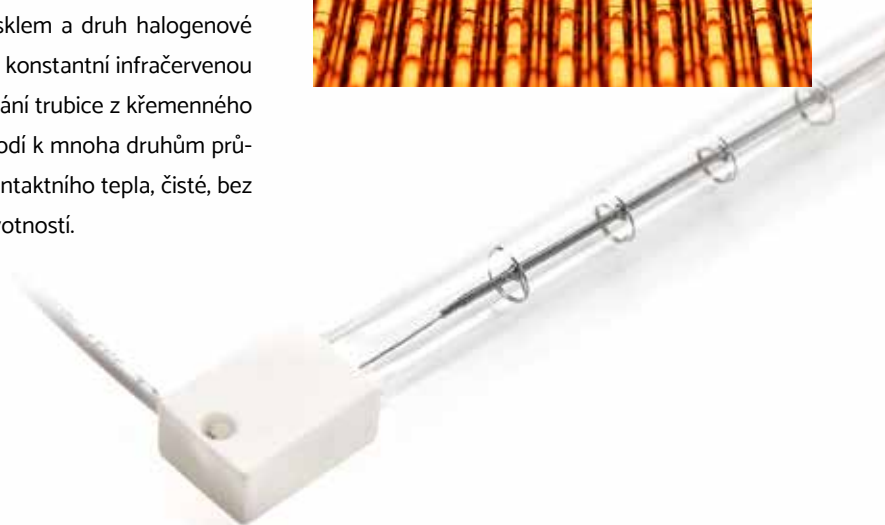
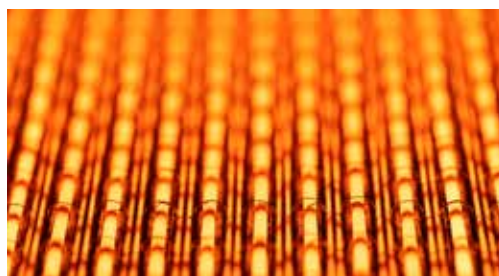
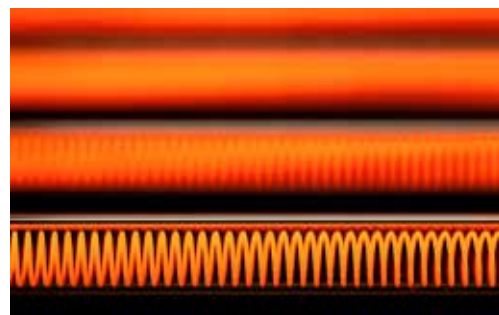


Různé druhy těsnění, membrán, sukýnek, anpressgummi a dalších komponent.



Infračervené halogenové žárovky TOSHIBA

jsou výkonné zdroje tepla, které obsahují jemně stočené wolframové vlákno obklopené vysoce čistým trubicovým křemenným sklem a druh halogenové žárovky plněné plynem. Halogenový cyklus zajišťuje konstantní infračervenou účinnost po celou dobu životnosti a zabraňuje zčernání trubice z křemenného skla. Infračervené halogenové lampy TOSHIBA se hodí k mnoha druhům průmyslových procesů s výhodami okamžitého a bezkontaktního tepla, čisté, bez zápachu, kompaktní, vysoce výkonné a s dlouhou životností.



Komponenty pro etiketovačky

Především formátové díly - paletky, hřídele, talířky, vozíky, kartáče, membrány...

Další díly jsme schopni identifikovat dle čísla OEM výrobce (KRONES, KHS...)



Vodíkový test integrity (HACCP)

Protokol ze zkoušky těsnosti deskového / trubkového výměníku



Obecné informace

Zkouška těsnosti výrobních zařízení (deskových a trubkových výměníků tepla, tanků, apod.) pomocí formovacího plynu (10 % H₂; 90 % N₂) slouží k včasnému rozpoznání možného poškození těchto zařízení, např. úniků způsobených mikrotřlinami nebo korozi na tenkých nerezových

deskách a teplosměnných trubkách výměníků tepla, v pláštích různých zařízení, v těsněních atd. Tato poškození mohou být způsobena jejich výrobou, stářím zařízení, ale také vznikají během provozu v důsledku stálých rezonancí a tlakových rázů, otevíráním a zavíráním uzavíracích ventilů, eventuálně při náběhu čerpadel. Důsledkem toho je například nežádoucí míchání médií, kontaminace produktu nebo různé vnější úniky ze zařízení.

Tlaková zkouška

Protokol ze zkoušky těsnosti zařízení



U tlakové zkoušky určuje těsnost závislost tlaku a času. Zkouška spočívá v natlakování zařízení na určitý předepsaný tlak, typicky 3-10 bar(g), a ponechání tohoto zařízení po určitou dobu pod tímto tlakem. Následně se v časových intervalech odečítá hodnota tlaku a z takto odečtených hodnot se vyhodnocuje stav zařízení.

Pokles tlaku značí netěsnost, zatímco udržení tlaku projevuje těsnost zařízení.

Inegrity test tanku (crack test)

Protokol z UV penetrační zkoušky tanku



Penetrační zkouška tanku spočívá v penetraci stěny tanku speciálním penetračním roztokem a jeho následnou komplexní kontrolou. Hledají se v zásadě všechny části, ve kterých ulpí anebo vytéká penetrační látka, jako jsou například: praskliny, hluboké póry, poškození svařu/ů anebo jiná vážná poškození.

Nehledáme naopak místa, kde k ulpění či výtoku penetrační látky nedochází, protože v tomto případě se nejedná o vážné poškození materiálu a takových povrchových poškození může být v zařízení větší množství - může se jednat například o důlky, škrábance anebo plošnou korozi bez zásadní deformace materiálu.

Biofilm test tanku

Protokol z lokalizace biologických a jiných nečistot v UV spektru

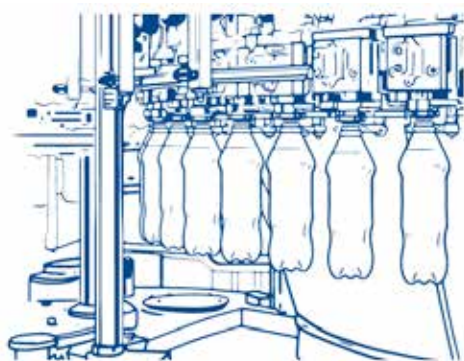


Biofilm test tanku spočívá v hledání cizorodých částic anebo nečistot, které svítí pod UV světlem. Naším cílem není identifikovat druh nalezené cizorodé látky, ale pouze dokázat její přítomnost a umístění, pokud existuje. Případné stěry zajišťuje klient na základě naší zprávy na místě, respektive vydaného reportu. Zda se jedná o

biologické nebo jiné znečištění musí být ověřeno laboratorním testem.

Integrity test plnicí linky (crack test)

Protokol z UV penetrační zkoušky zařízení

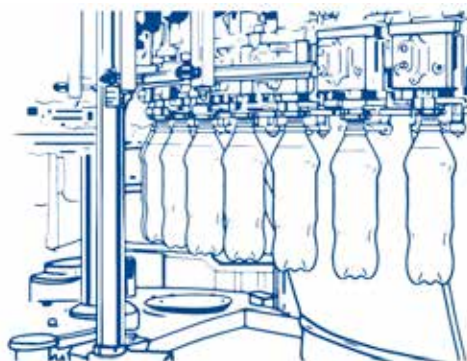


Penetrační zkouška plnicí linky spočívá v penetraci vnitřního prostoru speciálním penetračním roztokem a jeho následnou komplexní kontrolou. Hledáme v zásadě všechny části, ve kterých ulpí anebo vytéká penetrační látka, jako jsou například: praskliny, hluboké póry, poškození sváru/ů anebo jiná vážná poškození. Nehledáme

naopak místa, kde k ulpění či výtoku penetrační látky nedochází, protože v tomto případě se nejedná o vážné poškození materiálu a takových povrchových poškození může být v zařízení větší množství. Může se jednat například o důlky, škrábance anebo plošnou korozi bez zásadní deformace materiálu.

Dye / shadow test plnicí linky

Protokol testu funkčnosti mycího zařízení plnicí linky



Dye test plnicí linky spočívá v penetraci vnitřního prostoru speciálním penetračním roztokem a jeho následnou komplexní kontrolou. Hledáme v zásadě všechny části, kde mycí zařízení funguje nedostatečně, což se projevuje zbytky penetrační látky na povrchu plnicí linky. Součástí tohoto testu není diagnostika poškozených míst.



Uchopovače, vstříky,
těsnění do filtrů



Kontakt

C+C servis, s.r.o.

Za Škardou 949

CZ - 370 06 Srubec

Tel.: +420 387 203 788

GSM: +420 734 693 262

IČO: 09217703

DIČ: CZ09217703

E-mail: info@ccservis.eu

www.ccservis.eu